

BuschのTWINCUT (カッパバー)

ご存知ですか?!

BuschのTWINCUTカッパバー

これ一本で爪の形成から磨き上げまでカバーできます!



Busch®

There is no substitute for quality

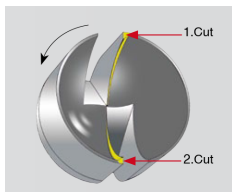
 SUZUHO

Busch 411T TWINCUT (ツインカットカッパバー)

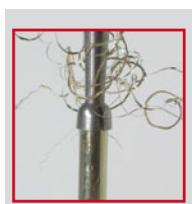
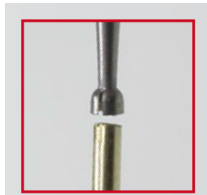


Busch411Tカッパバーは通常のタイプ(411)と比べてもさらに目詰まりしにくく長持ち、効果は抜群!!

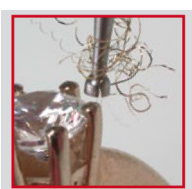
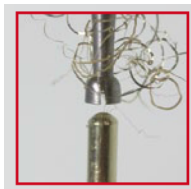
- ①2段階のCutにより、位置決めがしやすく力を入れずスピーディーに成型します



- ②2つの切れ込みにより削りかすが外に放出され、目詰まりを防ぎ刃の切れ味を長く保つことが出来ます!



- ③ツインカットの独特な内部壁により、カット面を美しい形状に、そしてつやを与えることが出来ます。



Neu!



411T



411CT

 SUZUHO

○東京 本社：東京都品川区上大崎3-14-34-2F TEL03-6859-0085
○東京営業所：東京都台東区東上野1-25-3-101 TEL03-6803-2080
○山梨営業所：山梨県甲府市朝気 3-14-10 TEL055-228-5538



Bei Krappenfassungen, auch Chatons genannt, werden kantige Krappenspitzen **gerundet, geglättet und falls notwendig gekürzt**. Mit den TWINCUT Hohlbohrern schaffen Sie **die drei Arbeitsschritte** schnell und sicher mit einem Fräsvorgang.

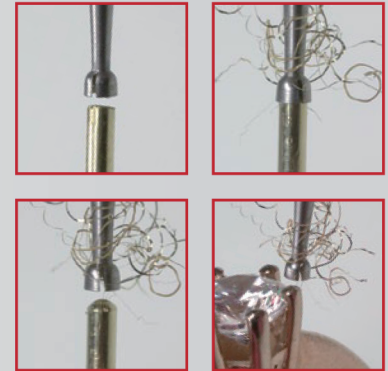
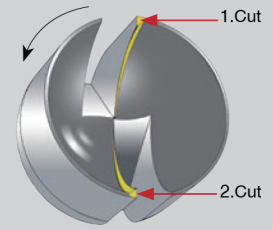
Die besonderen TWINCUT-Vorteile :

- schneller Materialabtrag durch die neue TWINCUT Schneidenkonstruktion
- schneller Materialabfluß durch 2 Spanabfuhrschlitze
- leichtes Handling; einfach ansetzen und kurz mit leichtem Druck fräsen
- filigrane Fräserwandungen bieten mehr Platz bei engstehenden Krappen
- hohe Wirtschaftlichkeit durch die stabile TWINCUT Schneidenkonstruktion

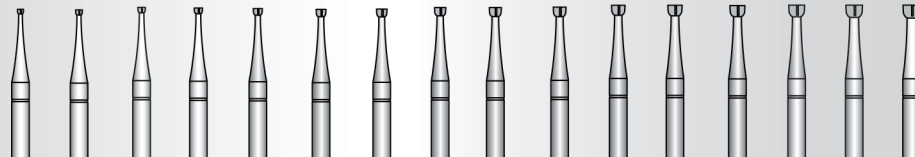
Chatons comprise several sharp-edged claws which have to be **rounded-off, smoothed and shortened if necessary**. With the TWINCUT concave cutters, **the three steps** can be undertaken quickly and safely in a single operation.

Special advantages of TWINCUT:

- Rapid removal of material due to the new TWINCUT blade geometry
- Rapid discharge of material through two chip channels
- Easy handling: simply position the tool and start with low pressure
- Filigree cutter walls create additional room for closely spaced claws
- High cost-efficiency due to the robust TWINCUT blade geometry



Achten Sie auf die neuen günstigen Verhältnisse von Außendurchmesser (D1) zu Innendurchmesser (D3).
Note the advantageous new relationship of outside diameter (D1) to inside diameter (D3).



Neu! Neu! Neu!



411T	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10
L1	0,65	0,70	0,75	0,78	0,90	0,98	1,05	1,10	1,20	1,28	1,35	1,42	1,48	1,55	1,63	1,72

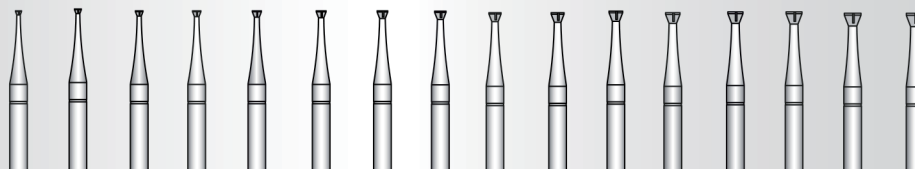
Set 411T 008-020

Auch als Set mit den Größen von 008-020 erhältlich (ohne 019).

Also available as a set from size 008 up to 020 (without 019).



Neu!

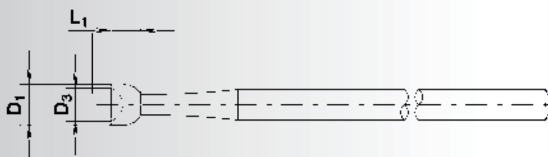


411CT	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
D1	0,80	0,90	1,00	1,10	1,20	1,30	1,40	1,50	1,60	1,70	1,80	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
D3	0,65	0,75	0,85	0,95	1,04	1,14	1,24	1,34	1,43	1,53	1,62	1,72	1,81	1,91	2,01	2,10
L1	0,49	0,57	0,64	0,72	0,79	0,87	0,96	1,05	1,13	1,21	1,29	1,37	1,45	1,54	1,60	1,69

Set 411CT 008-020

Auch als Set mit den Größen von 008-020 erhältlich (ohne 019).

Also available as a set from size 008 up to 020 (without 019).



D1 = Arbeitsteildurchmesser mm
working part diameter mm

L1 = Arbeitsteillänge mm
working part length mm

D3 = Innendurchmesser
inner working part diameter mm

Empfohlene Arbeitsdrehzahlen: 2.500 - 7.000 min⁻¹.

Recommended speed: 2.500 - 7.000 r.p.m.



○東京 本社 : 東京都品川区上大崎3-14-34-2F TEL03-6859-0085
○東京営業所 : 東京都台東区東上野1-25-3-101 TEL03-6803-2080
○山梨営業所 : 山梨県甲府市朝氣 3-14-10 TEL055-228-5538