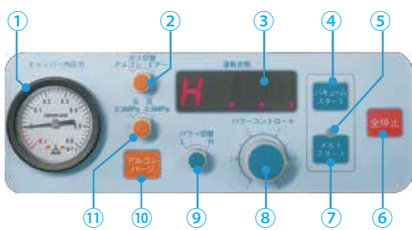


特徴

- 高周波による高速高温加熱で銀・金・プラチナ鑄造に対応
- 吸引加圧方式により高い寸法精度と美しい鑄肌が得られます
- 複雑な形状も再現可能
- 小ロット生産や個人工房向けに幅広く活躍します
- 加熱コイルの水冷式により連続鑄造が可能
- 酸化を防止するアルゴンガスパージにも対応
- 日本製で高品質、購入後も安心サポート



● 操作パネル



- | | | |
|-------------|-------------|------------|
| ① チャンバー内圧力計 | ⑤ 運転状態ランプ | ⑨ パワー切替ツマミ |
| ② ガス切替ツマミ | ⑥ 全停止キー | ⑩ アルゴンパーズキ |
| ③ 運転状態パネル | ⑦ 加熱スタートキー | ⑪ 元圧切替ツマミ |
| ④ 真空スタートキー | ⑧ パワーコントロール | |

● プラチナ鑄造 最大 200g !



● 主な仕様

型式	CM-5000
電源	単相AC200V 50/60Hz 20A
消費電力	2.5kVA
加熱方式	高周波誘導加熱、加熱コイル水冷式
最高温度	1800℃
最大溶融量	銀/250g 金/150g プラチナ/200g ※1
到達圧力	10kPa
鑄造方式	吸引加圧鑄造方式
加圧ガス	圧縮空気・アルゴンガス※2
加圧圧力	0.3MPa・0.5MPa
フラスコサイズ	Φ30~Φ90XH35~70mm
本体寸法	W430XD430XH430mm (レバー含まず)
本体重量	約37kg

付属品

セラミックルツボ×1個、カーボンルツボ×1個
 チャンバーパッキン(予備)×1個、エアチューブ透明(Φ8mm×3m)×1本
 アルゴンチューブ黄色(Φ8mm×3m)×1本、リングスパーサー×1個

オプション&別売品

融融用ルツボ

- セラミックルツボ【RSC-150】**
用途：シルバー融融
有効内寸法：Φ24.6×Φ30.8×H41(mm)
価格：¥4,200-(税別)
- カーボンルツボ【RSC-250C】**
用途：金・プラチナ融融
有効内寸法：Φ22×Φ12.8×H33(mm)
価格：¥10,000-(税別)
- シリカルツボ【RSC-550】**
用途：金・プラチナ融融
有効内寸法：Φ17.7×Φ26.8×H35.5(mm)
価格：¥7,500-(税別)

冷却水循環ユニット



RSCU-650

電源：単相 AC200V 50/60Hz (本体接続)
 消費電力：100VA
 冷却水：精製水および不凍液
 水タンク：4L
 外形寸法：W260XD240XH390mm
 本体重量：約 10kg(冷却水含まず)
 付属品：精製水 2L、不凍液 2L
 価格：¥180,000-(税別)

真空ポンプセット



電源：単相 AC100V 50/60Hz
 消費電力：210W
 到達真空：1200Pa
 真空排気速度：40L/min
 外形寸法：W160XL270XH179mm, 約 7kg
 価格：¥130,000-(税別)

真空ポンプ接続ユニット



電源：単 AC100V 50/60Hz, 3A
 外形寸法：W160XD120XH110mm
 本体重量：約 1.7kg
 価格：¥80,000-(税別)

発売元

SUZUHO 株式会社 鈴峯
 東京営業所：〒110-0015 東京都台東区東上野1-25-3
 山梨営業所：〒400-0862 山梨県甲府市里吉 1-7-16
 本社：〒141-0021 東京都品川区区上大崎3-14-34

商品に関するお問い合わせ

東京営業所	TEL：03-6803-2080	FAX：03-6803-2081
山梨営業所	TEL：055-228-5538	FAX：055-228-5539
本社	TEL：03-6859-0085	FAX：03-6859-0086