

特長

- 炉体の大型化により最大170Hmmの鋳型焼成が可能
- 3面ヒーター（両側面、背面）の採用により高速・高温焼成が可能
- 1000℃到達まで約20分（50℃/min）の高速昇温（無負荷時）
- 常用1000℃（最高到達1100℃）の高温焼成
- 独自のプログラムコントローラーによりプログラムの設定も簡単操作
- 最大20のパターンプログラムが登録可能※1
- パターンプログラムの連結機能により最大9ステージの設定が可能※2
- 定値プログラムとパターンプログラムの2モードを搭載※3
- 予約タイマー付で鋳型の焼成完了時間を予約可能
- 脱臭装置（アフターバーナー等）の通電連動・非連動操作に対応※4
- 炉底に設置する炉床板（セラミックトレイ）を2分割式にすることで鋳型の焼成位置の変更や取り出しが便利
- 溝付炉床板の採用により、焼成時のワックス抜けが良好



※1 標準設定（工場出荷時）のパターンプログラムは10種類です（拡張機能を設定することで20種類に変更可能）

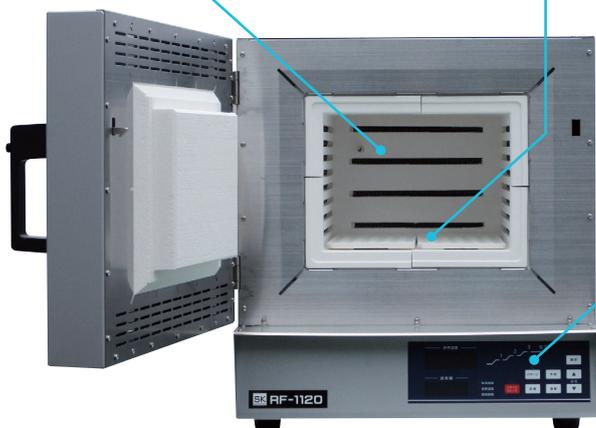
※2 プログラム連結機能を使用することでP8～P10の最大9ステージの連続処理が可能です

また、各ステージでは昇温速度、目標温度、保持時間を設定することが可能です

※3 定値プログラムモードとは、目標温度のみを設定することで目標温度に対し最短時間で加熱するモードです

※4 背面の電源コンセントに脱臭装置を接続することで電気炉の状況に応じ脱臭装置の運転/停止を自動で操作

- 大容量3面ヒーター
- 2分割式溝付セラミックトレイ
- プログラムコントローラー



● 主な仕様

型 式	RF-1120
温度制御	定値プログラム・パターンプログラムの2モード方式
使用温度範囲	常用1000℃（最高到達1100℃）
昇温速度	1000℃到達まで約20分 ※無負荷時
プログラム数	定値プログラム：20パターン・パターンプログラム：10パターン（拡張：20パターン）
ステージ数	3ステージ（連結機能により最大9ステージ）
予約機能タイマー	予約により焼成完了時間を設定可能
自動保温機能	定値プログラム：最大24時間保温 パターンプログラム完了後2時間保温機能（保温機能の有無は選択可）
安全機構	高温異常（熱電対断線検知）、ヒーター異常検知、漏電アラーム
外形寸法	440W×430D×490Hmm 突起部含まず
炉内寸法	230W×210D×170Hmm 熱電対突起部除く
重 量	約30kg
電源仕様	単相AC200V±10%、50/60Hz（20A/3Pコンセント付）
消費電力	約2300VA 外部装置含まず
連動用電源	200V/最大560VAコンセント（背面） 装備 脱臭装置用
附属品	溝付セラミックトレイ×2枚

発売元

 **SUZUHO 株式会社 鈴峯**
 東京営業所: 〒110-0015 東京都台東区東上野1-25-3
 山梨営業所: 〒400-0862 山梨県甲府市里吉1-7-16
 本 社: 〒141-0021 東京都品川区上大崎3-14-34

商品に関するお問い合わせ

東京営業所 TEL: 03-6803-2080 FAX: 03-6803-2081
 山梨営業所 TEL: 055-228-5538 FAX: 055-228-5539
 本 社 TEL: 03-6859-0085 FAX: 03-6859-0086